

Revêtement bicomposant, autonivellant, base époxy, avec une haute résistance chimique, à faibles émissions (total solid).

DESCRIPTION

MasterTop BC 389 est un système de sol bicomposant, à faibles émissions, à base de résine époxy, avec une haute résistance chimique. Mastertop BC 389 est conforme aux directives allemandes sur la protection de l'eau des ménages (WHG).

DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop BC 389 est utilisé à l'intérieur comme revêtement pour sols industriels exposés aux charges moyennes, dans des endroits où des produits chimiques qui polluent les eaux souterraines sont produits, traités, stockés, appliqués et dans les cuves de stockage. MasterTop BC 389 est utilisé dans le système MasterTop 1289.

CARACTÉRISTIQUES

- haute résistance chimique
- excellente résistance mécanique
- haute résistance à l'abrasion
- · pontage des fissures statiques
- bonne adhérence sur les supports non-poreux
- facile à nettoyer et à entretenir
- · s'applique facilement
- hautement résistant à l'eau, à l'eau de mer et aux eaux résiduaires, est résistant aux huiles minérales, aux lubrifiants et aux carburants ainsi qu'à un grand nombre d'alcalis, d'acides dilués et de solutions salines
- le sol peut jaunir lorsqu'il est exposé aux rayons UV.
 Ce jaunissement n'altère en aucun cas les caractéristiques techniques du produit.

ÉTAT DU SUPPORT

- 1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. MasterTop BC 389 s'applique sur une surface possédant une couche de fond ou une couche d'égalisation. Le support à recouvrir (jeune ou ancien) doit être dur, durable, sec, légèrement rugueux et portant ainsi qu'exempt de couche de laitance, de parties friables et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence telle que graisse, huile, restes de colle et de peinture etc. De préférence, le support est traité mécaniquement par sablage ou grenaillage, ponçage, par jets d'eau haute pression ou par fraisage. Ce traitement est indispensable.
- Après la préparation du support, la résistance à la traction du support doit être de 1,5 N/mm² au minimum.
 - Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 4% (mesuré suivant la méthode de Carbure).

La température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée. La présence d'un pare-vapeur intact et correctement installé est nécessaire.

Du reste, les directives concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

 Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de cette couche, prière de contacter, au préalable, votre représentant de Master Builders Solutions.



NPD = No Performance Determined Performance determined in System MasterTop 1289

Mitglied der



8 janvier 2021 Page 1 of 4 Abrand of MBCC GROUP



Revêtement bicomposant, autonivellant, base époxy, avec une haute résistance chimique, à faibles émissions (total solid).

PRÉCAUTIONS

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs, égouts contre les taches.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier:

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

MISE EN ŒUVRE

MasterTop BC 389 est livré dans le bon rapport de mélange entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Pendant le mélange la température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer:

Verser le composant B dans le conteneur de composant A et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant env. 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT. Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immergées dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. MÉLANGER LE MATÉRIEL DANS L'EMBALLAGE DE LIVRAISON.

Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant env. une minute.

MasterTop BC 389 est appliqué à l'aide d'une truelle de lissage ou d'une raclette crantée sur le support préparé. La longueur des dents détermine l'épaisseur de la couche (respecter les consommations conseillées). 5 – 10 minutes après application il faut aérer à l'aide d'un

rouleau débulleur.

Le temps de durcissement est influencé par la température ambiante, du matériel et du support. Lors de températures basses, les réactions chimiques sont ralenties et le délai d'utilisation et de mise en service sont augmentés. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accélèrent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités ci-dessus. Pour un durcissement complet de MasterTop BC 389, la température du support et d'application ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre.

Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant ± 24 heures (à 15°C). Pendant cette période, l'action de l'humidité peut provoquer une décoloration blanche (formation de carbamate) ou un effet collant qui influence l'adhérence de la couche suivante et qui doit être éliminée.

Du reste, les directives pour l'application des résines de réaction dans la construction sont à observer.

COULEURS

MasterTop BC 389 est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour de plus amples informations, consulter votre représentant Master Builders Solutions.

CONSOMMATION

Min. 2,5 kg/m². Consulter la composition de système de MasterTop 1289.

NETTOYAGE DES OUTILS

Après application, tous les outils doivent être nettoyés avec MasterTop CLN 70 ou avec un solvant adéquat p.ex. MEK, naphta, ... Toujours suivre les précautions de sécurité.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop BC 389 est livré en unités de 29 kg.

Stockage en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité, à une température entre 15 et 25°C. Si la température est inférieure à +15°C, une cristallisation peut se manifester. Éviter les rayons solaires directs.

Conservation: voir date d'expiration sur l'emballage.

DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE DECO-PAINT)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010).

A brand of MBCC GROUP

8 janvier 2021 Page 2 of 4



Revêtement bicomposant, autonivellant, base époxy, avec une haute résistance chimique, à faibles émissions (total solid).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop BC 389 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

À l'état durci, MasterTop BC 389 est physiologiquement non dangereux. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.

Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:

Porter des gants de protection, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Éviter le contact avec les yeux et avec la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Ne pas inhaler les vapeurs.

S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre.

Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur. Pour le restant, les directives d'application des résines de réaction dans la construction sont applicables.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste Master Builders Solutions.

Master Builders Solutions garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

DONNÉES TECHNIQUES DE MasterTop BC 389 (*)

Données techniques				
Rapport de mélange A : B		en poids	100 : 16	
Masse volumique	à 20°C	comp. A	± 1,8 g/cm ³	
		comp. B	± 1,03 g/cm ³	
		mélange	± 1,65 g/cm ³	
Viscosité	à 23°C	comp. A (rhéomètre)	2.600 mPa.s	
		comp. B (rhéomètre)	1.500 mPa.s	
		mélange (Brookfield)	2.500 mPa.s	
Délai d'application	à 23°C		30 minutes	
Délai d'attente avant	d'appliquer une d			
praticable	à 10°C		min. 12 heures	max. 3 jours
	à 23°C		min. 6 heures	max. 2 jours
	à 30°C		min. 3 heures	max. 1 jour
Durcissement complet /	exposition aux ag			
	à 20°C		7 jours	
Température d'application et du support			min. +15°C - max. +30°C	
Humidité relative de l'air maximale			80%	
Après durcissement:				
Dureté Shore D		après 28 jours	75 - 80	

^(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.



8 janvier 2021 Page 3 of 4



Revêtement bicomposant, autonivellant, base époxy, avec une haute résistance chimique, à faibles émissions (total solid).

Master Builders Solutions Belgium nv Nijverheidsweg 89 B-3945 Ham Tel. +32 11 34 04 34 mbs-cc-be@mbcc-group.com www.master-builders-solutions.com B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164 RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

MBCC GROUP

8 janvier 2021 Page 4 of 4